**7. ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄**

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

1.Το τροχήλατο να είναι κατασκευασμένο από ΙΝΟΧ και οι επιφάνειες εργασίας να διαθέτουν προστατευτικό γείσο.

2. Οι διαστάσεις να είναι 100Χ50Χ95 (ΜΧΠΧΥ) περίπου (στο μήκος να περιλαμβάνεται και η ανοιγόμενη επιφάνεια ).

3.Να διαθέτει τέσσερα(4) συρτάρια με εσωτερικά διαχωριστικά που να μπορούν να βγαίνουν για καθαριότητα και να μπορούν να τροποποιηθούν ανάλογα με τη χρήση.

4. Στο κάτω μέρος δίπλα από τα συρτάρια να χωρίζει ο χώρος με ανοξείδωτο ράφι εύκολα προσθαφαιρούμενο που να μπορεί να προσαρμόζεται και σε άλλες θέσεις και με πλάτος όσο του τροχήλατου.

5.Στο πάνω μέρος να έχει τουλάχιστον 10 ( δυο πεντάδες σε σειρά), πλαστικές ανακλινόμενες θήκες αποθήκευσης φαρμάκων.

6.Να διαθέτει υποδοχή (στεφάνι) για τοποθέτηση κάδου για αιχμηρά και μολυσματικά απόβλητα, κάδου για κοινά απόβλητα και στο πλάι συρόμενη ή ανοιγόμενη πρόσθετη ανοξείδωτη επιφάνεια εργασίας.

7. Να φέρει δεξιά και αριστερά χειρολαβές ώθησης ανοξείδωτες και με στρογγυλεμένα άκρα, δύο υποδοχές για στατό ορών και υποδοχές καθετήρων.

8. Η βάση του τροχήλατου να φέρει τέσσερεις περιστρεφόμενους τροχούς που οι δυο να έχουν σύστημα πέδισης και προσκρουστήρες στις τέσσερες γωνίες.

9.Να παρέχεται εγγύηση κατασκευής και καλής λειτουργίας για δύο (2) έτη και επάρκεια ανταλλακτικών για δέκα(10) έτη.

10.**Απαραίτητος δειγματισμός**